

#### 4. 업무(작업)개요

76원

#### 업무(작업) 절차도

○ 건조 3부 (1 BERTH 5pe, 6pe)

○ 취부 → 용접 → 사상(소지) → 검사 / 철목, 가열/곡직, 화재감시

○ 1,2안벽 호선 : AS 또는 마무리 작업 시에만 작업

★ 특별관리물질 : 니켈(불용성)

★ 허용기준이하유지대상물질 : 니켈(불용성), 망간

★ 밀폐공간 : 해당

☆ 측정에서 제외된 물리적인자 : 진동(사상), 자외선(취부, 용접, 철목)

☆ 측정에서 제외된 화학적인자 : 징크작업 (취부, 용접, 사상작업자가 필요 시 붓도장)

| 부서 또는 공정 | 단위작업장소 | 유 해 인 자                                                                       | 근로자수 | 작 업 내 용                                                       | 비 고 |
|----------|--------|-------------------------------------------------------------------------------|------|---------------------------------------------------------------|-----|
| 건조3부     | 가열/곡직  | 산화철(분진, 흙), 소음                                                                | 10   | 선체블록 부재 중에 불규칙한 곡선으로 휘어지는 부재를 가스를 이용하여 도면에서 요구하는 치수대로 가공하는 작업 |     |
|          | 사상     | 산화철(분진, 흙), 그 밖의 광물성 분진, 소음                                                   | 15   | 용접된 부위를 그라인더로 표면을 연마하는 작업                                     |     |
|          | 용접     | 니켈(불용성 무기화합물), 망간 및 무기 화합물, 산화아연(흙), 산화철(분진, 흙), 알루미늄(용접 흙), 이산화티타늄, 용접 흙, 소음 | 30   | 접기를 이용하여 가용접된 부위를 용접하는 작업                                     |     |
|          | 철목     | 니켈(불용성 무기화합물), 망간 및 무기 화합물, 산화아연(흙), 산화철(분진, 흙), 알루미늄(용접 흙), 이산화티타늄, 용접 흙, 소음 | 17   | 탑재하는 피스 고정 및 탑재가 제대로 되었는지 확인하는 작업                             |     |
|          | 취부     | 니켈(불용성 무기화합물), 망간 및 무기 화합물, 산화아연(흙), 산화철(분진, 흙), 알루미늄(용접 흙), 이산화티타늄, 용접 흙, 소음 | 20   | 절단 가공된 부재를 설계도면에 맞게 용접기를 이용하여 태그용접을 하여 부재를 고정시키는 작업           |     |

※공정별로 직접 작성하거나 별도의 공정도로 대체할 수 있음

※ 아래 선이 없습니다.