

#### 4. 업무(작업)개요 독점사업

| 업무(작업) 절차도                                                                                                                                                                                                    |        |                                                                |      |                                                               |     |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------------------------------------------------------------|------|---------------------------------------------------------------|-----|
| <p>○ 시스템의장부 (1bay A,B동, 2bay B동, 3bay A,B동)</p> <p>○ 취부 → 용접 → 사상 / 가열/곡직</p> <p>★ 허용기준대상이하물질 : 니켈(불용성), 망간</p> <p>☆ 측정에서 제외된 물리적인자 : 진동(사상), 자외선(취부,용접)</p> <p>☆ 측정에서 제외된 화학적인자 : 징크작업 (사상작업자가 필요 시 붓도장)</p> |        |                                                                |      |                                                               |     |
| 부서 또는 공정                                                                                                                                                                                                      | 단위작업장소 | 유 해 인 자                                                        | 근로자수 | 작 업 내 용                                                       | 비 고 |
| 시스템의장부                                                                                                                                                                                                        | 가열/곡직  | 산화철(분진, 흄), 소음                                                 | 3    | 선체블록 부재 중에 불규칙한 곡선으로 휘어지는 부재를 가스를 이용하여 도면에서 요구하는 치수대로 가공하는 작업 |     |
|                                                                                                                                                                                                               | 사상     | 산화철(분진, 흄), 그 밖의 광물성 분진, 소음                                    | 13   | 용접된 부위를 그라인더로 표면을 연마하는 작업                                     | 전하고 |
|                                                                                                                                                                                                               | 용접     | 망간 및 무기 화합물, 산화아연(흄), 산화철(분진, 흄), 알루미늄(용접 흄), 이산화티타늄, 용접 흄, 소음 | 18   | 용접기를 이용하여 가용접된 부위를 용접하는 작업                                    | 연하고 |
|                                                                                                                                                                                                               | 취부     | 망간 및 무기 화합물, 산화아연(흄), 산화철(분진, 흄), 알루미늄(용접 흄), 이산화티타늄, 용접 흄, 소음 | 20   | 절단 가공된 부재를 설계도면에 맞게 용접기를 이용하여 태그용접을 하여 부재를 고정시키는 작업           |     |

※공정별로 직접 작성하거나 별도의 공정도로 대체할 수 있음

화면에는 선이 없는데  
중력하면 선이 있습니다.